

Foglio di aggiornamento N° 1 alla UNI 8723 (feb. 1986)
Impianti a gas per apparecchi utilizzati in cucine professionali e di comunità
Prescrizioni di sicurezza

Testo revisionato

FA 207
dic. 87

Al punto A 2, 11ª riga, all'elenco dei prospetti aggiungere il riferimento ai prospetti XI e XII.

Alla fine della norma, a pag. 14 dopo il prospetto X, inserire i seguenti due prospetti.

**Portate in volume (m³/h) a 15 °C per gas naturale, densità 0,6,
calcolate per tubazioni di rame, con perdita di carico di 0,5 mbar**

| Lunghezza virtuale m | Diametro interno mm | | | | | | |
|------------------------------|------------------------|------|------|------|------|------|------|
| | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 18,0 |
| | Diametro esterno mm | | | | | | |
| | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 18,0 | 20,0 |
| Portata in m ³ /h | | | | | | | |
| 2 | 0,27 | 0,59 | 1,08 | 1,78 | 2,71 | 3,90 | 5,37 |
| 4 | 0,18 | 0,40 | 0,73 | 1,19 | 1,82 | 2,61 | 3,60 |
| 6 | 0,14 | 0,31 | 0,58 | 0,95 | 1,44 | 2,07 | 2,85 |
| 8 | 0,12 | 0,27 | 0,49 | 0,85 | 1,22 | 1,75 | 2,42 |
| 10 | 0,11 | 0,23 | 0,43 | 0,79 | 1,07 | 1,54 | 2,13 |
| 15 | 0,08 | 0,19 | 0,34 | 0,56 | 0,85 | 1,22 | 1,68 |
| 20 | — | 0,16 | 0,29 | 0,47 | 0,50 | 1,04 | 1,43 |
| 25 | — | 0,14 | 0,25 | 0,42 | 0,63 | 0,91 | 1,26 |
| 30 | — | 0,12 | 0,23 | 0,37 | 0,57 | 0,82 | 1,13 |
| 40 | — | 0,11 | 0,19 | 0,32 | 0,48 | 0,70 | 0,96 |
| 50 | — | 0,09 | 0,17 | 0,28 | 0,43 | 0,61 | 0,84 |
| 60 | — | 0,08 | 0,15 | 0,25 | 0,38 | 0,55 | 0,76 |
| 80 | — | — | 0,13 | 0,21 | 0,32 | 0,47 | 0,64 |
| 100 | — | — | 0,11 | 0,19 | 0,28 | 0,41 | 0,57 |

FA 207
dic. 87

**Portate in volume (m³/h) a 15 °C per gas manifatturato, densità 0,85,
calcolate per tubazioni di rame, con perdita di carico di 0,5 mbar**

| Lunghezza virtuale m | Diametro interno mm | | | | | | |
|------------------------------|------------------------|------|------|------|------|------|------|
| | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 18,0 |
| | Diametro esterno mm | | | | | | |
| | 8,0 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 16,0 | 18,0 | 20,0 |
| Portata in m ³ /h | | | | | | | |
| 2 | 0,21 | 0,46 | 0,84 | 1,38 | 2,10 | 3,02 | 4,17 |
| 4 | 0,14 | 0,32 | 0,56 | 0,93 | 1,41 | 2,03 | 2,80 |
| 6 | 0,11 | 0,24 | 0,45 | 0,73 | 1,12 | 1,61 | 2,21 |
| 8 | 0,09 | 0,21 | 0,38 | 0,62 | 0,95 | 1,36 | 1,88 |
| 10 | — | 0,18 | 0,33 | 0,55 | 0,83 | 1,20 | 1,65 |
| 15 | — | 0,14 | 0,26 | 0,43 | 0,69 | 0,95 | 1,31 |
| 20 | — | 0,12 | 0,22 | 0,37 | 0,58 | 0,80 | 1,11 |
| 25 | — | 0,11 | 0,20 | 0,32 | 0,49 | 0,71 | 0,97 |
| 30 | — | 0,10 | 0,18 | 0,29 | 0,44 | 0,64 | 0,88 |
| 40 | — | 0,08 | 0,16 | 0,25 | 0,38 | 0,54 | 0,74 |
| 50 | — | — | 0,13 | 0,22 | 0,33 | 0,47 | 0,65 |
| 60 | — | — | 0,12 | 0,20 | 0,30 | 0,43 | 0,59 |
| 80 | — | — | 0,10 | 0,17 | 0,25 | 0,36 | 0,50 |
| 100 | — | — | 0,09 | 0,15 | 0,22 | 0,32 | 0,44 |

